

## ROZDZIAŁ A

Nr DTR-010

Ark.

7

Ark-y

37

Wielkość charakterystyczne		Typ agregatu	
		6W92SA	10W92SA
Czynnik ziemniczy		R717 amoniak / R717 amoniel	
Prędkość obrotów synchroniczna silnika		1000	1500
Minimalna wydajność ziemnicza przy $-15/+0/+35^{\circ}\text{C}$			1000 1500
Zapotrzebowanie mocy przy warunkach $-15/+0/+35^{\circ}\text{C}$			
Moc silnika	W	33400	56800
Napięcie silnika	kW	12,1	24,4
przy nap. sieci	kW	17-30	35,2
Poziom natężenia dźwięku	kV	13-22	22-40
Srednica nominalna przewodu ssawn.	V	13-20	20-37
Srednica nominalna przewodu tłoczni.	V	280	27-51
Srednie zużycie oleju (*)	V	500	280
Zużycie wody dla chłodzenia głowic	dB	max 83	500
Liczba cylindrów	mm	max 85	max 88
Srednica cylindra	mm	65	80
Skok tłoka	mm	50	65
Wydajność skokowa	l/h	0,055	0,080
Objętość oleju w karterze	m <sup>3</sup> /h	0,9	0,9
		0,9	0,9
		3	6
		92	92
		75	75
		88	131
		176	262
		13	24
			294
			435
			27

(\*) Uwaga.

q) W tabl. 1/A podano średnie wartości zużycia oleju przez agregat dla parametrów standardowych tj.  $-15/+0/+35^{\circ}\text{C}$  (zużycie oleju zależne jest od parametrów pracy sprężarki ( $t_1, t_2$ )). Najwyższe zużycie występuje przy  $-5/+20^{\circ}\text{C}$  i jest trzykrotnie większe od wartości podanych w tabl. 1A, 2A.